

オイルス#500B 青銅系・固体潤滑剤埋込軸受



特長

- 無給油で使用できます。
- 中荷重・中速運転の箇所では性能を発揮します。
- 高温箇所でも使用できます。
- 耐薬品性・耐食性に優れています。
- 各種サイズの標準品を用意しています。

使用範囲	#500B ₁ SL2	
潤滑条件	無潤滑	定期潤滑
使用温度範囲 °C	-40~+250	-40~+150
許容最高面圧 P N/mm ² [kgf/cm ²]	15 (49.0) [153 (500)]	
許容最高速度 V m/s (m/min)	0.40 [24]	0.85 [51]
許容最高 PV 値 N/mm ² ・m/s [kgf/cm ² ・m/min]	1.00 [612]	1.65 [1,010]

() は静的許容面圧：摺動をとまわないか、あるいは0.0017m/s (0.1m/min) 以下を目安としたきわめて低い速度で摺動する際の許容面圧を示します。
 ※上記数値は固体潤滑剤としてSL2を用いたときのものです。

機械的性質	#500B ₁	#500B ₂
密度	—	g/cm ³ 8.8
引張強さ	JIS Z 2241	N/mm ² [kgf/mm ²] 195 [20] 245 [25]
引張破断伸び	JIS Z 2241	% 15 15
圧縮耐力	—	N/mm ² [kgf/mm ²] 95 [9.5] (注1) 130 [13] (注1)
衝撃強さ	JIS Z 2242	J/cm ² [kgf/cm ²] 10 [1] —
硬さ	JIS Z 2243	HBW 60 70
縦弾性係数	—	N/mm ² [kgf/mm ²] 83,000 [8,500] 103,000 [10,500]
線膨張係数	—	×10 ⁻⁵ °C ⁻¹ 1.8 2.0
熱伝導率	—	W/(m・K) [cal/(cm・s・°C)] 71.1 [0.17] 75.3 [0.18]

※表の数値は代表値であり、規格値ではありません。
 (注1) 圧縮耐力 0.2%

- ▲ 特注品をご用命の際は相手軸の運動方向(回転、往復、回転・往復)を指示ください。
- ▲ ベース金属に鉛が含まれております。

旋削加工方法		
刃物	超硬 K種 (JIS)	
	逃げ角	5~10°
	すくい角	2~5°
条件	ノーズ R (mm)	0.40~0.80
	速度 (m/min)	100~200
	切込み深さ (mm)	0.05~0.30
	送り (mm/rev)	0.08~0.30

加工後摺動面に固体潤滑剤やグリースの塗布が必要です。

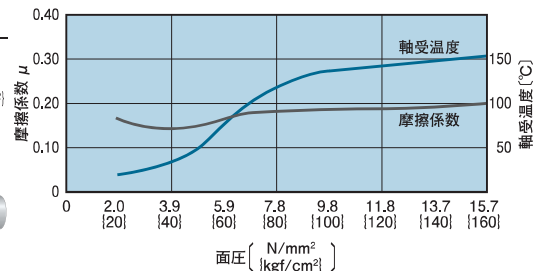
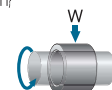
加工精度 (プッシュ)		
内径	外径	長さ
7級~8級	6級~7級	8級~9級

摩擦面の表面粗さは、Rz6.3~12.5μmで十分な性能を発揮できます。

#500B₁ 試験データ

ジャーナル回転耐荷重試験

<試験条件>
 相手材：S45C
 面圧：10分毎に0.98N/mm² (10kgf/cm²)
 ずつ累積負荷
 速度：0.083m/s (5m/min)
 潤滑：無潤滑

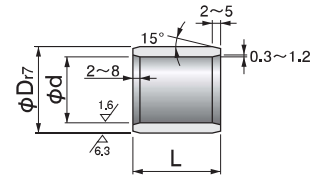
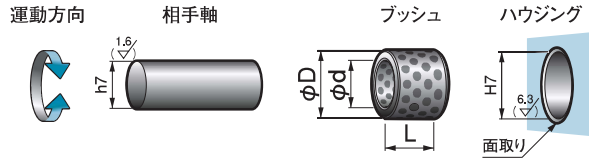


BCB オイレス #500B₁ SL2 ブッシュ



適用する内径、外径、長さからPart No.を選んでください。
 (例)内径60mm、外径75mm、長さ50mmの場合

BCB - 607550
 Part No. をご指示ください。



- 面取形状は両端同じです。
- 回転・揺動運動に使用できます。
- 製品の内径面に塗布された潤滑剤をふきとると性能が発揮されませんのでふきとらないでください。

内径	外径	長さ L 公差 -0.2					
φd 公差	φD 公差	20	25	30	40	50	60
20	+0.105 -0.072	203020	203025	203030			
25	+0.105 -0.072	253520		253530	253540		
30	+0.105 -0.072		304025	304030	304040		
30	+0.105 -0.072		304225	304230	304240		
32	+0.144 -0.105			324230	324240		
32	+0.144 -0.105			324530	324540		
35	+0.144 -0.105			354530	354540	354550	
35	+0.144 -0.105			354830	354840	354850	
40	+0.144 -0.105			405030	405040	405050	
40	+0.144 -0.105			405530	405540	405550	
45	+0.144 -0.105				455540	455550	
45	+0.144 -0.105				456040	456050	
50	+0.144 -0.105				506040	506050	506060
50	+0.144 -0.105				506540	506550	506560
55	+0.190 -0.144					557050	557060
55	+0.190 -0.144					557550	557560
60	+0.190 -0.144					607550	607560
60	+0.190 -0.144					608050	608060
65	+0.190 -0.144						658060
65	+0.190 -0.144						658560
70	+0.190 -0.144						708560
70	+0.190 -0.144						709060
75	+0.190 -0.144						759060
75	+0.190 -0.144						759560
80	+0.190 -0.144						809560
80	+0.190 -0.144						801060
85	+0.242 -0.188						
85	+0.242 -0.188						
90	+0.242 -0.188						
90	+0.242 -0.188						
95	+0.242 -0.188						
95	+0.242 -0.188						
100	+0.242 -0.188						
100	+0.242 -0.188						

※圧入後内径公差は参考値です。

長さ L 公差 -0.2			圧入後 内径公差 (参考値)	内径 φd
80	100	120		
			+0.077 +0.044	20
			+0.071 +0.038	25
			+0.071 +0.038	30
			+0.071 +0.038	30
			+0.110 +0.071	32
			+0.110 +0.071	32
			+0.110 +0.071	35
			+0.110 +0.071	35
			+0.103 +0.064	40
			+0.103 +0.064	45
			+0.103 +0.064	45
			+0.103 +0.064	50
			+0.103 +0.064	50
			+0.147 +0.101	55
			+0.147 +0.101	55
607580			+0.147 +0.101	60
608080			+0.147 +0.101	60
658080			+0.139 +0.093	65
658580			+0.139 +0.093	65
708580			+0.139 +0.093	70
709080			+0.139 +0.093	70
759080			+0.139 +0.093	75
759580			+0.139 +0.093	75
809580	8095100		+0.139 +0.093	80
8010080	80100100		+0.139 +0.093	80
8510080	85100100		+0.191 +0.137	85
8510580	85105100		+0.188 +0.134	85
9011080	90110100		+0.188 +0.134	90
9011580	90115100		+0.188 +0.134	90
9511580	95115100		+0.188 +0.134	95
9512080	95120100		+0.188 +0.134	95
10012080	100120100	100120120	+0.188 +0.134	100
10012580	100125100	100125120	+0.179 +0.125	100